

## PROCESSO SELETIVO 2019 - EDITAL 02/2018 MESTRADO EM ENGENHARIA AMBIENTAL

### RESULTADO PRELIMINAR PROVA DE LÍNGUA INGLESA

CÓDIGO	NOTA-PROVA DE LÍNGUA INGLESA	SITUAÇÃO
<b>ÁREA A - GESTÃO AMBIENTAL</b>		
10	8,92	Aprovado
14	9,89	Aprovado
31	9,77	Aprovado
40	9,96	Aprovado
52	8,54	Aprovado
<b>ÁREA B - MEIO AMBIENTE</b>		
61	9,81	Aprovado
<b>ÁREA C - TECNOLOGIAS AMBIENTAIS</b>		
17	9,37	Aprovado
18	9,73	Aprovado
28	9,73	Aprovado
32	9,66	Aprovado
38	8,31	Aprovado
39	9,52	Aprovado
51	8,96	Aprovado
53	9,62	Aprovado
55	9,87	Aprovado
62	9,96	Aprovado
63	9,64	Aprovado
69	9,69	Aprovado

Profa. Dra. Aparecida Barbosa Mageste  
Coordenadora do Programa de Pós-Graduação em Engenharia Ambiental  
Universidade Federal de Ouro Preto